



SOLVE
SISTEMAS DE BOMBEO

CATÁLOGO

Ingeniería en:
Mantenimiento Sistemas de Bombeo
/Equipos y accesorios para el
tratamiento de fluidos
/Alquiler de bombas sumergibles

SOLVE, Tu Ingeniería de Mantenimiento de Sistemas de Bombeo

Somos una empresa constituida por un grupo de profesionales altamente cualificados y con gran experiencia en el sector de los equipos de bombeo de todo tipo, así como sus accesorios, puestas en marcha y su diseño para la mejor elección y asesoramiento.

En Solve IMI estamos especializados en el Suministro de bombas, Servicio Técnico de Mantenimiento, reparación, instalación, alquiler de bombas sumergibles e Ingeniería en el desarrollo de los sistemas de bombeo.

Nuestro objetivo es potenciar la centralización del soporte técnico de las empresas y particulares, ofreciendo un proyecto de mantenimiento integral a medida.

Solve imi cuenta con experiencia como Servicio Técnico Oficial (SAT) de empresas líderes fabricantes de equipos de bombeo, creando así una estabilidad profesional de cara al mantenimiento futuro y confianza de garantía.

Una correcta y eficiente gestión en el mantenimiento de los equipos de bombeo, consigue ahorrar tiempo, dinero y esfuerzo en la correcta gestión de los equipos en la instalación final.

Déjate asesorar por los profesionales.
www.solveimi.com

BOMBAS DE ACHIQUE SUMERGIBLES

TODAS LAS APLICACIONES

Bombas sumergibles para el achique y/o trasiego de aguas limpias o cargadas (arena, lodos, bentonita, residuos de todo tipo) con o sin agitador, diferentes tipos de rodete y todos los materiales en función del fluido a trasegar y curva de la instalación (necesidades de punto de trabajo del cliente). Utilizables incluso con porcentajes elevados de partículas sólidas y fibrosas.

Existencia también en versión ATEX



BOMBAS EN FUNDICIÓN DE ALUMINIO

Bombas ligeras y resistentes en aleación de aluminio.

BOMBAS EN FUNDICIÓN DE HIERRO

Al ser la carcasa de la bomba en fundición de hierro su durabilidad se ve incrementada con relación a las otras bombas de aluminio. Para cada potencia de motor existe la posibilidad de un bombeo para gran altura o gran caudal.



BOMBAS CON AGITADOR

Bombas con agitación forzada. El agitador está conectado a la prolongación del eje rotor del motor de forma que este agita con fuerza el líquido consiguiendo un fácil y eficaz bombeo del lodo y el fango. Excelentes para arenas, lodos y bentonita. Resistente a la abrasión.



BOMBA DE ACHIQUE PORTÁTIL COTA CERO

Bomba para achique de residuos con capacidad para bombear a ras de suelo.

BOMBAS DE ACHIQUE PORTÁTILES

Ligeras, pequeñas y robustas bombas de achique perfectas tanto para la construcción como para el uso doméstico.



BOMBAS PARA GRAN ALTURA

Bomba sumergible de construcción robusta que puede aguantar la alta presión de aguas profundas. Con una presión de más de 200 metros de altura de descarga. Son utilizadas generalmente en aplicaciones industriales, de construcción, en minería. Gran resistencia a la presión, descarga superior centrada y refrigeración mediante camisa.



FLUSHING VALVES

Válvula que, instalada en la bomba, previene la acumulación de la grasa y de los sólidos en colectores de aceite de la bomba.



PROYECTO DE INGENIERÍA LLAVE EN MANO EN INDUSTRIA

ACCESORIOS

- Instalación fija:
- Guidera
- Válvulas antirretorno, expansión, etc.
- Zócalo
- Codo
- Base para versión transportable
- Sensor en cámara de aceite
- Flushing Valve (válvula de limpieza)



Preparamos equipos completos con su cuadro de maniobra, reguladores de nivel, etc.



APLICACIÓN DE BOMBAS SUMERGIBLES Y SUS SECTORES



- Minería
- Sector Energía
- Sector papel
- Sector químico (oil&gas)
- Industria Naval
- Para industria en general
- Edificación
- Desalinizadoras, osmosis inversa
- Y en general todos los sectores que tengan aguas fecales, así como aguas contaminadas de cualquier tipo.

Aguas residuales, municipales EDAR/ETAP y en general para el tratamiento y trasiego del agua, con partículas en suspensión, fibras, aguas cargadas, contaminadas, etc.

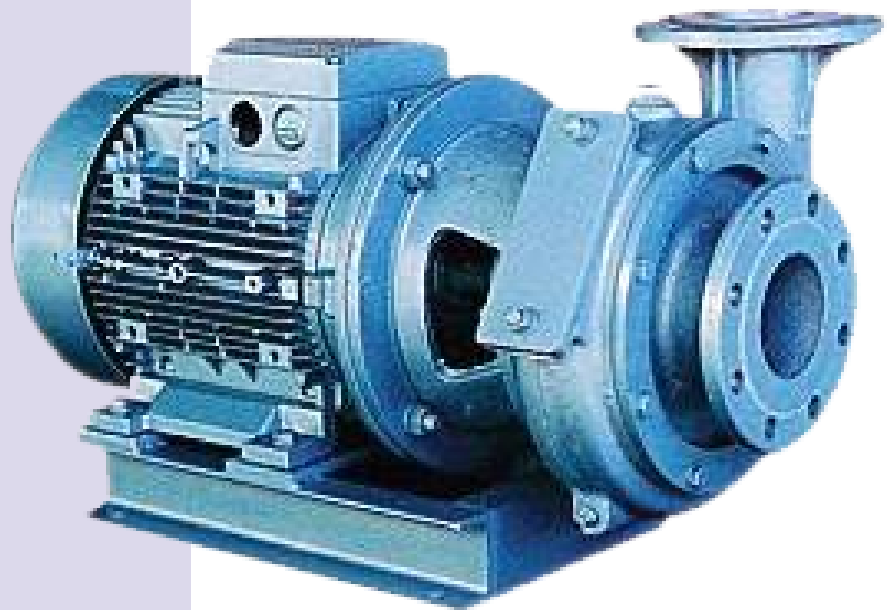


* Para aplicaciones especiales solicitar más información a nuestro Dpto. de ingeniería.

BOMBAS MONOBLOCK LLAVE EN MANO

Son bombas de acoplamiento directo, compactas y robustas diseñadas para dar la mejor eficiencia hidráulica y capacidad de aspiración.

Se utilizan tanto para suministro industrial como para industrias de procesamiento de alimento, suministro general de agua, para riego, uso residencial, etc.



BOMBA CENTRÍFUGA HORIZONTAL NORMALIZADA

Industria en General donde se requiere un equipo de estándar normalizado, confiable y de alta calidad, por ejemplo:

- Petróleo y Gas
- Industria automotriz
- Procesamiento de alimentos
- Generación de energía
- Elaboración de productos farmacéuticos
- Tratamiento de agua

BOMBAS AUTOCEBANTES



El sistema de autocebado tiene como objeto, mantener la bomba en carga de aspiración positiva, mejorando el NPSH disponible de la bomba. Estas aplicaciones están recomendadas para instalaciones con aspiraciones en negativo y que se requieran NPSH amplio en las bombas.

Los materiales de la bomba pueden ser FUNDICIÓN y aceros inoxidable AISI 304, AISI 316 Y AISI 316L, DUPLEX, SUPER DUPLEX, BRONCE

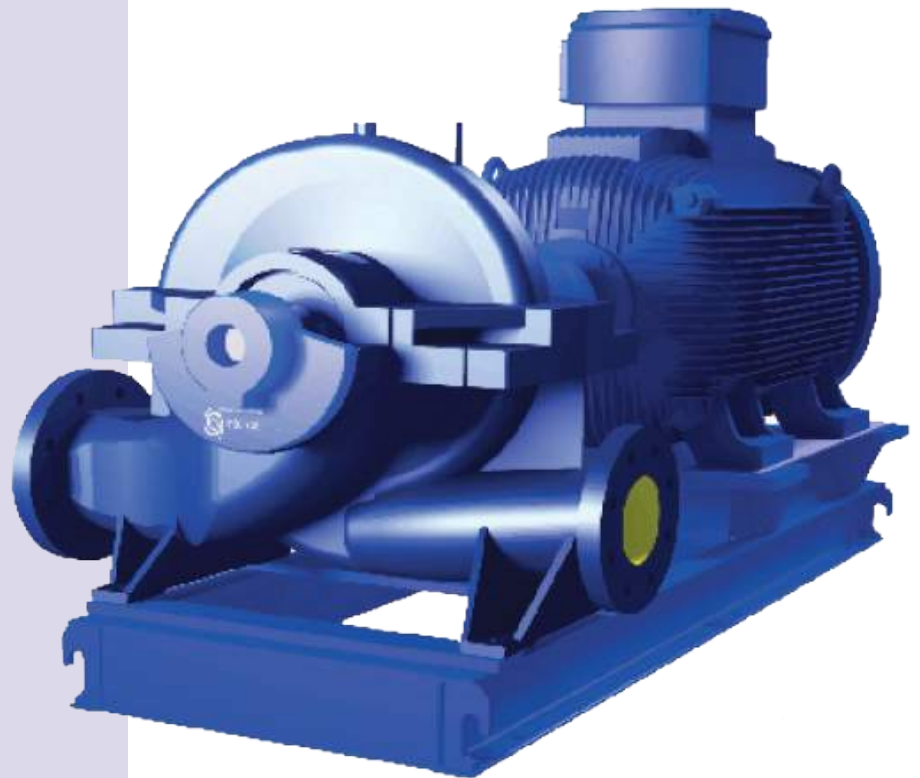
Aplicaciones para riego, suministro industrial, suministro general de agua, sistema de goteo y aspersión, plantas de tratamiento de agua, etc.

BOMBAS DE CÁMARA PARTIDA

Bombeos de medios y grandes caudales a baja o media presión.

El material para la fabricación de la bomba de cámara partida puede ser fundición gris A48 Clase 40, fundición nodular DIN GGG40, aceros al carbono, bronce, o Hasteloy, y aceros inoxidable AISI 304, AISI 304L, AISI 316, AISI 316L y AISI 904L. También en DÚPLEX Y SUPER DÚPLEX para instalaciones en desaladoras.

Aplicaciones abastecimientos en agua potable, regadíos, desaladoras de agua de mar, refinerías, petroquímicas, químicas, plantas térmicas, torres de refrigeración, sistemas contraincendios, osmosis inversa, acerías y toda la industria general.



*** Consulte a nuestro Dpto. de ingeniería para solicitudes especiales**

BOMBAS SUMERGIBLES PARA POZOS (BOMBAS DE LAPICERO)

Para líquidos limpios, ligeros, no agresivos, no explosivos, agua dulce sin abrasivos, partículas sólidas ni fibras.

BOMBAS PARA TALADRINA

SECTOR MAQUINARIA Y HERRAMIENTA

Bombas verticales para taladrina, incluso altas presiones, para trasiego de productos en maquinaria.



BOMBAS MULTICELULARES Y GRUPOS DE PRESIÓN

Aplicaciones para la industria química y de procesos, calderas, osmosis inversa, bombeo de riego a presión, minas, abastecimiento, etc.



BOMBAS MULTICELULARES HORIZONTALES

La carcasa de la bomba puede ser de fundición, acero inoxidable, dúplex.

Los rodets pueden ser de fundición, acero fosforado, acero inoxidable, dúplex y bronce.

BOMBAS MULTICELULARES VERTICALES

Cuerpo de la bomba de acero inoxidable y cubierta de la bomba de fundición.

Rodets de acero inoxidable y bronce.



GRUPOS DE PRESIÓN

Estos equipos, son idóneos para aumento de presión en instalaciones de distribución de agua a edificios de varios pisos, ya sean de viviendas o de uso público.

Las industrias también pueden necesitar soluciones de aumento de presión, por ejemplo, en procesos en los que se requiere presión constante con caudales muy variables.

Un sistema de aumento de presión puede ayudar a conservar el agua y a optimizar los campos de cultivo, respondiendo a los niveles mínimos y máximos predeterminados.



SISTEMAS CONTRAINCENDIOS

SISTEMA CONTRAINCENDIO FIJO SEGÚN NORMA EN 12845

VERSIÓN 1

- 1 bomba eléctrica principal
- 1 bomba auxiliar de motor Diesel
- 1 electrobomba Jockey

VERSIÓN 3

- 1 bomba eléctrica principal
- 1 electrobomba jockey

VERSIÓN 2

- 1 bomba eléctrica principal
- 1 bomba eléctrica auxiliar
- 1 electrobomba Jockey

VERSION 4

- 1 bomba principal de motor Diesel
- 1 electrobomba jockey



SISTEMAS CONTRAINCENDIOS PORTÁTILES

Están equipadas con las siguientes funciones básicas:

- Cebado rápido y potente.
- Rotación de asas para facilitar el transporte.
- Sistema de refrigeración de recirculación de agua.



BOMBAS PARA PRODUCTOS CORROSIVOS

Bombas con características constructivas plásticas que resisten los ataques químicos de los productos corrosivos y difíciles de trasegar. Bombas con cierre mecánico especial y con arrastre magnético.

- TIPO MONOBLOCK
- TIPO NORMALIZADA
- TIPO VERTICAL

Utilizada para bombear fluido químico y/o corrosivo como son los ácidos.



* Para aplicaciones especiales solicitar más información a nuestro Dpto. de ingeniería.



BOMBAS DOSIFICADORAS ELECTROMAGNÉTICAS

Cabeza de PVDF y PVDF-C
Bolas de cerámica
Diafragma de PTFE
Dosificación constante
Conexión rápida
Válvula de purga manual
Protección IP 65
Versión analógica y digital



ACCESORIOS Y REPUESTOS

- Boyas
- Sensores
- Relés
- Cableado eléctrico
- Cuadros eléctricos



Tipos de bombas dosificadoras

- Analógica con caudal constante.
- Analógica con caudal proporcional.
- Analógica con caudal constante con regulación manual dosificación temporizada con doble regulación "T on - T off".
- Digital con caudal proporcional.
- Digital con temporizador integrado.
- Digital con caudal proporcional con instrumento pH/Rx.
- Digital con caudal proporcional con instrumento para sondas potencioestáticas.
- Analógica con caudal constante e interfaz analógica.
- Digital con caudal proporcional.

CUADROS ELÉCTRICOS

Posibilidad de suministro e instalación de cuadro eléctrico junto a la bomba en caso de ser necesario.

Dependiendo de la lógica de funcionamiento los cuadros pueden ser:

- Arrancadores progresivos
- Variadores de velocidad
- Para riego
- Arranque directo
- Para piscina
- Estrella triangulo
- Residuales y pluviales
- Para equipos contraincendios

BOMBAS DOSIFICADORAS ELECTROMECAÑICAS

El mecanismo de estas bombas es de tipo excéntrico con platinillo con retorno a muelle. Está alojado dentro de un cárter de aluminio bañado en aceite.

Regulación de la bomba tanto manual como con señal remota mediante servocontrol eléctrico.

Tres versiones:

Versión Pistón (con/sin inversor)

Versión Membrana

Versión Diafragma



BOMBAS DOSIFICADORAS HIDRÁULICAS DE DIAFRAGMA ÚNICO

material AISI 316L; PP; PVDF



Sistema digital para el control de Cl y pH/Rx con 2 bombas electromagnéticas.

Sistema de dosificación para el análisis y la dosificación pH+ y pH-.

Sistema de dosificación para el análisis y la dosificación de pH y Redox.

Sistema de dosificación para el análisis y la dosificación de pH, Redox y dosificación para floculante.

Sistema de dosificación proporcional compuesta por 1 instrumento con doble medida y 2 bombas dosificadoras electromagnéticas.

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN INTEGRADOS



**KIT DE
DECLORACIÓN**

**ESTERILIZADOR
DE SAL**



CLORÍMETRO INDUSTRIAL Y MULTIFUNCIÓN

SISTEMAS DE CONTROL

Instrumento de control multiparámetro



PREPARADOR PARA SOLUCIONES POLIELECTROLÍTICAS



BOMBAS PERISTÁLTICAS

Específica para el mantenimiento de piscinas y para la dosificación de floculante, antialgas, aire acondicionado y esencias.

Regulación de la velocidad de dosificación por software

Control del nivel del depósito

Ajuste de los parámetros mediante menús

Dosificación temporizada

Sistema de dosificación constante y proporcional

Sistema de dosificación temporizado

TRATAMIENTOS DE AGUAS

AIREADORES

Aireadores sumergibles de bajo mantenimiento y fácil instalación. Óptimos cuando es necesaria una oxigenación junto a la agitación.



AIREADOR RADIAL



AIREADOR UNIDIRECCIONAL

SKIMMER

Para la recuperación de vertidos en suspensión, eliminación de contaminantes, etc.



SOPLANTES

Cuando es necesario la insuflación de gran caudal de aire a baja presión. Utilizado para a insuflación de aire en parrillas difusoras para el tratamiento del agua.



DIFUSORES

Producen gran cantidad de burbujas de aire, muy utilizados en el tratamiento de aguas.

AGITADORES

Utilizados para realizar diferentes procesos de agitación, (mezcal, emulsión, dispersión, homogeneización, etc.)

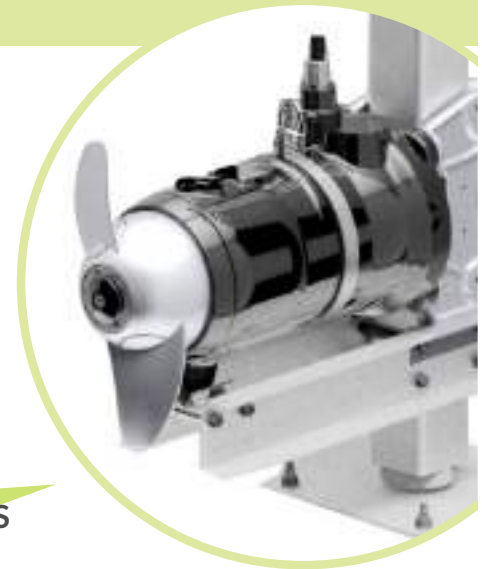
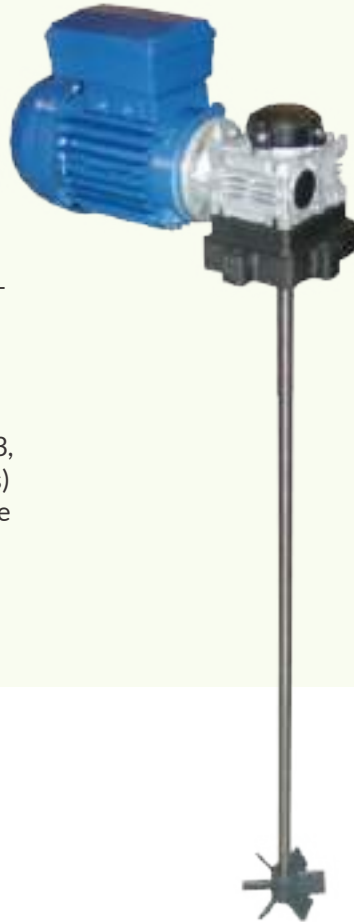
VERTICALES

Agitador rápido

- Árbol de PVC/AISI316L
- Hélice de PVC/AISI316L (posibilidad de otras potencias y dimensiones)

Agitador lento

- Motor + reductor monofásico/trifásico, IP65. Relación de reducción 1:7-200rpm (estándar), 1:20-70rpm (optativo)
- Árbol de PVC/AISI316L, 2, 3, 6 palas (planas o perforadas)
Opción de agitador + tanque



HORIZONTALES

Agitadores con accionamiento directo

- Motor trifásico
- Árbol de AISI 430F/318LN
- Hélice de AISI316L, 2 palas



Agitadores generadores de flujo

- Motor trifásico
- Árbol de AISI 431
- Hélice de plástico/fibra de vidrio reforzada

BOMBEO DE RECIRCULACIÓN

La solución ideal para el tratamiento de aguas residuales y la protección contra inundaciones

- Para aplicaciones de bombeo con un alto caudal
- Diseño optimizado de la hélice



Posibles áreas de aplicación

- Bombeo de lodo activado
- Piscicultura
- Estanques

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA

- Materiales de construcción: PP, PVDF, AISI316, aluminio.
- Auto-cebante en seco hasta 6m.
- Funcionamiento en seco ilimitado.
- Circuito neumático anti-estancamiento y de fácil mantenimiento.
- Posibilidad de regulación de: caudal, carga hidrostática y velocidad.
- Múltiples posibilidades de instalación y configuración.
- Certificaciones atex.
- Tapa de descarga con conexiones para varios usos.
- Modelo de certificación de alimentos disponible.
- Control por display o por válvula solenoide.



BOMBAS PLÁSTICAS



CENTRO DE MECANIZADO

Solve IMI cuenta con un centro de mecanizado que posee una importante gama de maquinaria. De esta manera, ofrecemos a nuestros clientes un gran abanico de servicios, entre los que se encuentra la realización de distintas piezas y proyectos bajo plano.

En este ámbito, nuestros servicios fundamentales son:

- Centro de mecanizado
- Tornos, tanto paralelos como verticales
- Mandrinadoras
- Mortajadoras
- Fresadoras
- Taladros
- Maquinaria de corte
- Material para calderería: cilindros, plegadoras y cizallas
- Chorreado y pintado
- Soldadura



SERVICIOS

ALQUILER

Disponemos de parque propio de alquiler con mas de 50 bombas de achique de distintas características listas para su puesta en funcionamiento en caso de urgencia.



MANTENIMIENTO

Muchas empresas conocen las diferentes opciones de mantenimiento de bombas existentes, y confían en empresas como Solve IMI para llevarlo a cabo. En la mayoría de las ocasiones optan por la forma correctiva como base de su mantenimiento. De hecho, más del 90% del tiempo y recursos empleados en mantenimiento se destinan a la reparación de fallas, lo que puede producir costes económicos más elevados, un acortamiento de la vida útil de los equipos y una producción impredecible.

El mantenimiento de las instalaciones en general está sufriendo una evolución importante, empujada sobre todo por el desarrollo tecnológico de los equipos de control y medida. Una correcta intervención de profesionales justifica técnica y económicamente un adecuado funcionamiento en los equipos de bombeo en la instalación final. En Solve IMI somos especialistas en el mantenimiento de bombas y ofrecemos diversas soluciones, según las necesidades del cliente.

- Mantenimiento preventivo programado
- Mantenimiento predictivo
- Mantenimiento correctivo



REPARACIÓN



En Solve IMI se realizan todo tipo de proyectos de reparación de bombas a medida de la necesidad de cada cliente, tanto en nuestros talleres (opción más recomendable), como «in situ». Para mayor tranquilidad del cliente, en aquellos casos en los que es necesario trasladar los equipos de bombeo a nuestras instalaciones, Solve IMI realiza el proyecto de desmontaje y puesta en marcha posterior en la instalación del cliente:

Presentación de equipo de bombeo en la bancada y tuberías
Alineación con sensor láser
Puesta en marcha

Además, es importante destacar que el servicio técnico profesional se amplía a todas las marcas y realizamos la reparación de bombas de múltiples tipos, adaptándonos a todos los modelos: bombas horizontales, verticales, sumergidas, multietapa, de caña, etc.

Recuperación y suministro de sellos mecánicos

Rodetes

- Suministro
- Fabricación por ingeniería inversa
- Ejes
- Fabricación
- Rectificación
- Cromado





DISEÑO-INGENIERÍA

Nuestro departamento de ingeniería dispone de la formación, herramientas, experiencia y compromiso con el cliente puestos al servicio de cada proyecto.

Colaboramos en el desarrollo de proyectos tanto para administraciones públicas, así como estudios de ingeniería y arquitectura, constructoras e industria.

En cuanto al diseño referente al apartado de tratamiento de agua, así como del diseño de plantas depuradoras, involucramos al cliente permitiendo identificar las necesidades, posibilitando un mejor desarrollo del proyecto y así ofrecer soluciones a medida de cada necesidad.



INSTALACIÓN

La instalación de bombas llave en mano es uno de los pilares fundamentales de Solve IMI. Gracias a nuestra dilatada experiencia, son numerosos los clientes que depositan la confianza en nuestra empresa para la instalación de sus equipos de bombeo.

Solve IMI se encarga de todo el proceso, desde las primeras fases hasta la puesta en marcha.

En Solve IMI disponemos de todos los medios necesarios para poder llevar a cabo cualquier tipo de proyecto.

Ofrecemos bombas llave en mano que, proporcionando equipos listos para conectar y poner en marcha, sin que nuestros clientes tengan que preocuparse por el montaje o pruebas de funcionamiento. El cliente decide si quiere la instalación completa recomendada, o bien con algunos accesorios.





 **SOLVE**
SISTEMAS DE BOMBEO

info@solveimi.com
www.solveimi.com
+34 94 63 63 145